

# NEODUR SM SVS-5

# NEODUR SM SVS-3

# NEODUR SM SVS-1,5

## verschleißfeste Spritzmörtel

### ZUR NEUERSTELLUNG UND SANIERUNG VON BETONFLÄCHEN, DIE ERHÖHTEM VERSCHLEISS AUSGESETZT SIND

#### BESCHREIBUNG

NEODUR verschleißfeste Spritzmörtel sind werkmäßig hergestellte, verschleiß- und hochfeste Trockenpritzmörtel mit Hartstoffzuschlag für Betonflächen, die erhöhtem Verschleiß ausgesetzt sind.

#### ANWENDUNG

Innen und außen. NEODUR Spritzmörtel werden für die Neuerstellung und Sanierung von Betonflächen (z.B. Kohle-, Berge- und andere Rohstoffbunkern, Silobehälter usw.) die erhöhtem Verschleiß ausgesetzt sind verwendet.

#### EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest
- hohe Druckfestigkeiten
- gute Haftung an Beton u. Stahl
- rückprallarm

#### TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis: Spezial Bindemittel gem. DIN 1164, besonders ausgewählte und geeignete Zuschläge gem. DIN4226, Hartstoffe aus hochwertigen Komponenten, u.a. Kristallquarz und zäharten Produkten aus elektrometallurgischen Schmelzprozessen.

Druckfestigkeit	1 Tag	28 Tage
SM SVS-5	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>	80 N/mm <sup>2</sup>
SM SVS-3	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>	80 N/mm <sup>2</sup>
SM SVS-1,5	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>	80 N/mm <sup>2</sup>

#### Schleifverschleiß nach DIN 52108

SM SVS-5	≤	5 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
SM SVS-3	≤	3 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
SM SVS-1,5	≤	1,5 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>

#### VERARBEITUNG

Untergrund säubern, lose Teile wie Staub, Zement-schlämme, Öl und Fett bis zum tragfähigen Untergrund entfernen. Lose Bewehrung entfernen und eventuell neue Bewehrung schwingungsfrei einbringen. Untergrund vornässen.

Verarbeitung/Anmischen: Verarbeitung mit allen gängigen Trockenpritzmaschinen. Wasserbedarf durch Regelung an der Düse entsprechend einstellen.

Nachbehandlung: NEODUR Spritzmörtel sind vor zu rascher Austrocknung zu schützen. Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs-, bzw. Erhärtungsverlauf.

#### NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.

Der Spritzmörtel ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN 1045-3 zu schützen.

#### HERSTELLUNG

Hersteller:  
KORODUR WESTPHAL HARTBETON  
GMBH & CO. KG Werk Wattenscheid  
Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

#### VERPACKUNG

25 kg Papierverpackung oder lose als Siloware

#### LAGERUNG

Trocken wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

#### HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere AGB hin.

Stand: Februar 2011



KORODUR International GmbH

Zentrale:  
Wernher-von-Braun-Str. 4  
92224 Amberg  
Postfach 1653 • 92206 Amberg  
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 – 0  
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41  
info@korodur.de

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)

Werk Bochum Wattenscheid:  
Hohensteinstr. 19  
44866 Bochum  
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum  
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 – 0  
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84  
wattenscheid@korodur.de

