



MICROTOP[®] TW 8

MICROSILICA-VERGÜTETER SPRITZBETON FÜR DAS TROCKENSPRITZVERFAHREN IM TRINKWASSERBEREICH

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW 8 - hydraulisch abbindender, microsilica-vergüteter Zementspritzbeton für den Trinkwasserbereich. Verarbeitung gemäß DIN 18551.

MICROTOP TW 8 entspricht den DVGW Arbeitsblättern W 270, W 300 und W 347. Körnung 0 – 8 mm.

ANWENDUNG

MICROTOP TW 8 ist ein Beton der Festigkeitsklasse C30/37, er wird zur Herstellung von Spritzbeton im Trockenspritzverfahren, zur Reprofilierung von Ausbrüchen, zur Erhöhung der Betondeckung von Decken usw. im Trinkwasserbereich verwendet.

MICROTOP TW 8 ist problemlos zu reiben und zu glätten. Kleine Arbeiten können per Hand ausgeführt werden.

EIGENSCHAFTEN

- microsilica-vergütet
- niedriger E-Modul
- wasserundurchlässig
- chloridfrei
- wasserdampfdiffusionsoffen
- geringes Porenvolumen
- maschinell spritzbar
- abreibfähig und glättbar

VERARBEITUNG

Untergrund:

Tragfähige Betone und festhaftende Altputze mit einer Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm².

Verarbeitung:

Oberflächen säubern, lose Teile wie Staub, Zementschlämme bis zum tragfähigen Untergrund entfernen, ggf. aufrauen. Der Untergrund ist grundsätzlich zu strahlen, vorzugsweise mit HD-Wasser ≥ 1.000 bar. Die Betonflächen müssen am Tag vor der Verarbeitung bis zur Kapillarsättigung vorgesenst werden und bei der Applikation mattfeucht sein. Die Applikation erfolgt gemäß DIN 18551 in der Dünnstromförderung sowohl vorbenetzt als auch trocken. Der W/Z Wert von $\leq 0,5 = 2,19$ l/25 kg Wasser ist einzuhalten. Die Überprüfung erfolgt mittels Darrversuch.

Die Temperatur am Untergrund muss mind. 5 °C betragen und darf nicht unterschritten werden.

Nachbehandlung:

Durch den Einsatz von Luftbefeuchtern muss die relative Luftfeuchte nach der Applikation mind. 10 Tage auf 95 % gehalten werden. Der Wärmeeintrag darf dabei 20 °C nicht übersteigen. Zugluft und größere Luftbewegungen sind zu vermeiden.

HERSTELLUNG/ ÜBERWACHUNG

Hersteller:
KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid
Überwachung:
Eigen- und Fremdüberwachung

Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement.
Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch, deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen hin. Informationsunterlagen, Verarbeitungshinweise, Ausschreibungstexte und Prüfzeugnisse über die verschiedenen KORODUR Industriebodensysteme, KORODUR Hartstoffe, KORODUR Mörtel und bauchemische Produkte stehen zur Verfügung.



MICROTOP[®] TW 8

MICROSILICA-VERGÜTETER SPRITZBETON FÜR DAS TROCKENSPRITZVERFAHREN IM TRINKWASSERBEREICH

PRÜFHINWEISE UND TECHNISCHE DATEN

Prüfzeugnisse: Hygiene-Institut, Gelsenkirchen

DVGW	Arbeitsblatt W 270 W-149926-07-SI W 1266/2002/G	DVGW	Arbeitsblatt W 347 C-147524-07-Ko/st C 251/02/st
------	--	------	---

Prüfzeugnisse gemäß DVGW Arbeitsblatt W 300: LGA, Nürnberg

Luftporengehalt	BBBW1 0660031-2-R1
Frischmörtelrohddichte	BBBW1 0660031-2-R1
Festmörtelrohddichte	BBBW1 0660031-2-R1
Biegezugfestigkeit	BBBW1 0660031-2-R1
Druckfestigkeit	BBBW1 0660031-2-R1
Haftzugfestigkeit	BBBW1 0660031-2-R1
Elastizitätsmodul stat.	BP 0120084/M
TOC-Wert	PAZ 6112548.3

MPVA Neuwied	Porosität	50/1342-D/07
---------------------	-----------	--------------

Technische Daten

Dichte	2,27 kg/l
Körnung	0 – 8 mm
Festigkeitsklasse	C30/37
Wasser/Zementwert	≤ 0,5
Einbaudicke	ca. über 25 mm
Verarbeitungstemperatur	≥ 5 °C

HINWEIS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an uns übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Stand: September 2010



KORODUR International GmbH

Zentrale:

Werner-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 – 0
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de

Werk Bochum Wattenscheid:

Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 – 0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

