



INDUSTRIEBODEN

NEODUR HE 3 SVS 1,5 extra

mineralischer Trockenbaustoff

**FÜR ZEMENTGEBUNDENE INDUSTRIEBÖDEN
IM EINSTREUVERFAHREN**

BESCHREIBUNG

NEODUR HE 3 SVS 1,5 extra ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenmörtel gem. DIN EN 13813 mit Hartstoffzuschlag, zur Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren.

ANWENDUNG

Für Industrieböden zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes bei unmittelbarer industrieller Bodenbeanspruchung. Für innen und außen.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis: Hartkornmischung mit Spezialzementen.

Körnung: 0 - 3 mm
Druckfestigkeit*: C 70
Schleifverschleiß*: ≤ 1,5 cm³/50 cm²

*Physikalische Daten gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern

VERBRAUCH

Im Mittel 3 - 5 kg/m².

VERARBEITUNG

NEODUR HE 3 SVS 1,5 extra wird im Einstreuverfahren zur Herstellung eines Industrieestrichs mit integrierter Verschleißschicht verarbeitet. Voraussetzung für eine ordnungsgemäße Verarbeitung von NEODUR HE 3 SVS 1,5 extra ist die richtige Ausgangskonsistenz vom zuvor eingebrachten Beton/Estrich (Achtung: keine Verwendung eines Luftporen-Betons!).

Der eingebrachte Beton/Estrich muss soweit erstarrt sein, dass die Fläche gerade begebar ist. Wenn dieser Zeitpunkt erreicht ist, wird der Beton/Estrich mit einer rotierenden Tellerglättmaschine abgerieben, um die Oberfläche mit Zementleim als Haftvermittler anzureichern. NEODUR HE 3 SVS 1,5 extra trocken und gleichmäßig auftragen. Nach Durchfeuchtung das aufgetragene NEODUR mit der Tellerglättmaschine einreiben. Ein weiterer analoger Auftrag kann vorgenommen werden, solange sich der Trockenbaustoff vollständig durchfeuchtet. Anschließend ist die Oberfläche zeitgerecht mit der Flügelglättmaschine zu glätten.

NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 3 SVS 1,5 extra ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 zu schützen. Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir KOROCURE, zur Nachbehandlung des NEODUR Hartstoffes die Produkte KOROTEX bzw. KOROSEAL (s. Datenblätter).

HERSTELLER

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid
Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

VERPACKUNG

30 kg Papierspezialverpackung
Trocken lagern, wie Zement.
Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen hin.

Stand: Oktober 2016



KORODUR International GmbH
Zentrale:
Wernher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59-0
Fax: +49 (0) 96 21/ 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de
Werk Bochum-Wattenscheid:
Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57-0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

